

ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ

ΚΑΛΑΘΟΦΟΡΟ ΟΧΗΜΑ

1. ΓΕΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

Το προς προμήθεια καλαθοφόρο όχημα θα πρέπει να είναι καινούργιο περίπου 12μ ύψους εργασίας και 5,5μ οριζόντιας εργασίας. Θα αποτελείται από πλαίσιο αυτοκίνητο και υπερκατασκευή με ανυψωτικό μηχανισμό και θα είναι ισχυρής κατασκευής.

Θα είναι αναγνωρισμένου τύπου, γνωστού και με καλή φήμη εργοστασίου, θα φέρει σήμανση CE σύμφωνα με τις οδηγίες της Ε.Ε. και της Ελληνικής νομοθεσίας.

Τα βάρη κατ' άξονα και τα λοιπά κατασκευαστικά στοιχεία πρέπει να πληρούν τις ισχύουσες διατάξεις ώστε το όχημα να κυκλοφορεί νόμιμα και με ασφάλεια στους Ελληνικούς δρόμους, για ελάχιστο φορτίο καλαθιού εργασίας 220kg.

Η φόρτιση των αξόνων με πλήρες φορτίο και εξάρτηση πρέπει να μην υπερβαίνει τα μέγιστα επιτρεπόμενα όρια από τον κατασκευαστή.

Στο πλαίσιο κατασκευής του μηχανισμού θα στηρίζονται οι βραχίονες.

Στο αυτοκίνητο θα τοποθετηθούν οι απαραίτητες επιγραφές και άλλα διακριτικά σημεία που θα ορίσει ο Δήμος.

Τα στοιχεία που ζητούνται από την παρούσα μελέτη (τεχνική έκθεση, τεχνικές προδιαγραφές, κλπ) θεωρούνται και ουσιώδη και απαραίτητα με ποινή ακυρότητας, εκτός αν αναφέρεται ότι αποτελούν προτίμηση ή επιθυμία.

Το εργοστάσιο κατασκευής θα πρέπει να διαθέτει επαρκή εμπειρία για την συγκεκριμένη προμήθεια, για αυτό το λόγο θα πρέπει να κατατεθούν αντίγραφα τιμολογίων πωλήσεων, που θα αποδεικνύουν ότι το εργοστάσιο κατασκευής έχει προμηθεύσει στην Ελληνική αγορά τουλάχιστον τρία (3) καλαθοφόρα την τελευταία τριετία .

Θα υπάρχει πλήρης ηλεκτρική εγκατάσταση φωτισμού σύμφωνα με τον ισχύοντα Κ.Ο.Κ. , θα είναι εφοδιασμένη με τα απαραίτητα φωτιστικά και ηχητικά συστήματα.

Ο προσφέρων θα καταθέσει υπεύθυνη Δήλωση ότι υποχρεούται εφόσον ζητηθεί , είτε να προσκομίσει ενώπιον της Επιτροπής Αξιολόγησης σύστημα όμοιας κατασκευής, είτε με έξοδά του να μεταφέρει δύο μέλη της Επιτροπής σε άλλο φορέα που έχει προμηθευτεί σύστημα όμοιας κατασκευής προκειμένου η επιτροπή να ελέγξει τα συστήματα ασφαλείας και της θέσης χειρισμού που χρησιμοποιούνται

Το όχημα θα πρέπει να φέρει τα εξής πιστοποιητικά που θα πρέπει να συνοδεύουν το μηχάνημα βάσει της οδηγίας 2006/42/ΕΕ/21-1209.

Με την κατάθεση των δικαιολογητικών:

A Εξέταση τύπου από πιστοποιημένο φορέα

Αφορά τον τύπο του παραγομένου μηχ/τος παράρτημα 4 οδηγία 2006/42/ΕΕ

B. Κατάθεση ISO 9001, 14001, 1801 του κατασκευαστή που να αναφέρεται στο πεδίο εφαρμογής το ειδικό επάγγελμα κατασκευής, εμπορίας και service και του προμηθευτή για εμπορία και service.

Με την παράδοση του οχήματος:

A Πιστοποιητικό ανυψωτικής ικανότητας τύπου AA από πιστοποιημένο φορέα ANANEΩΜΕΝΟ ΑΝΑ ΔΙΕΤΙΑ (ΦΕΚ 1186/2003)

B Δήλωση πιστότητας του κατασκευαστή CE

Γ Βιβλίο συντήρησης και οδηγιών χρήσης

Δ Έγκριση τύπου

Ο προμηθευτής να αναλάβει την ευθύνη να προβεί σε οποιαδήποτε συμπλήρωση, ενίσχυση ή τροποποίηση που θα απαιτηθεί από τον έλεγχο ΚΤΕΟ κατά την έκδοση της άδειας κυκλοφορίας

του οχήματος και έχει την υποχρέωση να παραδώσει το όχημα με άδεια κυκλοφορίας και πινακίδες στο όνομα του Δήμου Ιλίου. Τα έξοδα για την έκδοση άδειας κυκλοφορίας και πινακίδων βαρύνουν τον προμηθευτή συμπεριλαμβανομένων των τελών κυκλοφορίας.

2. ΕΙΔΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

2.1 ΑΥΤΟΚΙΝΗΤΟ ΠΛΑΙΣΙΟ

1 ΓΕΝΙΚΑ

Το υπό προμήθεια φορτηγό αυτοκίνητο, θα είναι καινούργιο και αμεταχειριστο EURO 6 τουλάχιστον, κατάλληλο για την τοποθέτηση υπερκατασκευής καλαθοφόρου.

Οι διαστάσεις του οχήματος θα πρέπει να είναι οι μικρότερες δυνατές, ώστε να εξασφαλίζουν την ευελιξία του οχήματος. Το μεταξόνιο του οχήματος θα πρέπει να είναι το πολύ 2,5 μ.

2 ΠΛΑΙΣΙΟ ΤΟΥ ΦΟΡΤΗΓΟΥ

Το πλαίσιο θα είναι απολύτως καινούργιο, πετρελαιοκίνητο, πρόσφατης κατασκευής, γνωστού κατασκευαστή, τόσο στη χώρα μας όσο και στο εξωτερικό.

Το ολικό μικό φορτίο του οχήματος θα είναι τουλάχιστον 5,5 tn .

Λόγω της μεγάλης καταπόνησής του οχήματος που θα προκύπτει από την τοποθέτηση υπερκατασκευής το σασί του οχήματος θα είναι βαριάς κατασκευής και δεν θα πρέπει σε καμία περίπτωση να παρουσιάζει ρήγμα ή στρέβλωση, ακόμη και για φορτίο 25% μεγαλύτερο του ανωτάτου επιτρεπόμενου.

3 ΘΑΛΑΜΟΣ ΟΔΗΓΗΣΗΣ (ΚΑΜΠΙΝΑ)

Το όχημα θα είναι προωθημένης οδήγησης με καμπίνα 2 θυρών με εμπρόσθιες θέσεις επιβαίνοντων. Η καμπίνα θα εδράζεται επί του πλαισίου μέσω αντικραδασικών βάσεων.

Το τιμόνι θα βρίσκεται στο αριστερό μέρος και θα είναι απαραίτητα υδραυλικό.

Θα φέρει κάθισμα οδηγού με ανάρτηση, πλήρως ρυθμιζόμενο, καθίσματα απαραίτητα για δύο συνοδηγούς, όλα με ζώνες ασφαλείας.

Η καμπίνα θα φέρει απαραίτητα θερμική μόνωση, παρμπρίζ πανοραμικού τύπου, αντιηλιακά σκιάδια, εσωτερικό φωτισμό, πλαστικό τάπητα δαπέδου, εξωτερικούς καθρέπτες, σύστημα immobilizer κλπ. Θα έχει δύο πόρτες με ρυθμιζόμενα ηλεκτρικά παράθυρα.

4 ΚΙΝΗΤΗΡΑΣ

Θα πρέπει να είναι τετρακύλινδρος, τουλάχιστον 140 Hp.

Θα φέρει απαραίτητα σύστημα υπερσυμπιέσεως. Να είναι σύγχρονης τεχνολογίας, να φέρει εξελιγμένα συστήματα τροφοδοσίας όπως αντλία πολύ υψηλής πίεσεως, τουρμπίνα , ηλεκτρονικό σύστημα ελέγχου κλπ.

Η χωρητικότητα της δεξαμενής καυσίμου θα είναι τουλάχιστον 70 lt.

5 ΣΥΣΤΗΜΑ ΜΕΤΑΔΟΣΗΣ ΚΙΝΗΣΗΣ

Το κιβώτιο ταχυτήτων θα δίνει τουλάχιστον 5 ταχύτητες μπροστά, πλήρως συγχρονισμένες και 1 πίσω. Επίσης θα υπάρχει απαραίτητα έξοδος στο κιβώτιο για την προσαρμογή του δυναμολήπτη ΡΤΟ, για την λειτουργία του υδραυλικού κυκλώματος της υπερκατασκευής. Η μέγιστη ταχύτητα πορείας θα περιορίζεται ηλεκτρονικά στα 90 km/h.

Επίσης, η αναρριχητικότητα του οχήματος θα υπερβαίνει το 20%.

6 ΣΥΣΤΗΜΑ ΠΕΔΗΣΕΩΣ

Υδραυλικά δισκόφρενα σε όλους τους τροχούς (επιθυμητό) και μηχανικό παρκόφρενο, τα οποία θα ικανοποιούν όλες τις σχετικές οδηγίες της Ε.Ε. Θα έχει σύστημα αντιμπλοκαρίσματος ABS, και επιθυμητή είναι η ύπαρξη συστήματος αντιολίσθησης ASR ή EBD, ή οποιουδήποτε άλλου σύγχρονου συστήματος.

7 ΣΥΣΤΗΜΑ ΑΝΑΡΤΗΣΗΣ

Ανάρτηση μηχανική με ανεξάρτητους τροχούς εμπρός και μέσω ημιελλειπτικών ή παραβολικών ελατηρίων πίσω, με αντιστρεπτικούς ράβδους και αμορτισέρ. Δεκτά και άλλα συστήματα ανάρτησης, αρκεί να εξασφαλίσουν την ασφάλεια και στιβαρότητα του οχήματος. Να γίνει πλήρης περιγραφή.

Θα εκτιμηθεί ιδιαίτερα το μέγιστο τεχνικό φορτίο του οπίσθιου άξονα και η ύπαρξη βοηθητικής ανάρτησης (κόντρα σούστα) στον πίσω άξονα.

8 ΤΡΟΧΟΙ

Τα ελαστικά θα πρέπει να είναι πρόσφατης κατασκευής και αναγνωρισμένου κατασκευαστή με καλή φήμη στην Ελλάδα και στο εξωτερικό.

9 ΗΛΕΚΤΡΙΚΟ ΣΥΣΤΗΜΑ

Να διαθέτει κατάλληλο και επαρκή συσσωρευτή για τις ανάγκες του οχήματος. Να περιλαμβάνει όλα τα βασικά φώτα και τα φλας που προβλέπει ο κ.ο.κ.

10 ΠΑΡΕΛΚΟΜΕΝΑ

Το όχημα θα συνοδεύεται από :

Ένα (1) πλήρη εφεδρικό τροχό, τοποθετημένο σε κατάλληλη θέση.

Ηλεκτρικούς καθρέφτες οπίσθιας θέας, εξωτερικούς.

Ηλεκτρικά παράθυρα.

Συνήθη σειρά εργαλείων (να δοθεί αναλυτική κατάσταση).

Πυροσβεστήρας ή πυροσβεστήρες σύμφωνα με τον Κ.Ο.Κ.

Πλήρες φαρμακείο κατά Κ.Ο.Κ.

Τρίγωνο ασφαλείας.

Ταχογράφο κατά Κ.Ο.Κ.

Φάρος οροφής

Πλήρη σειρά φωτιστικών σημάτων, καθρέφτες, κόρνα κλπ. κατά Κ.Ο.Κ.

11 ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ

Θα εκτιμηθεί ιδιαίτερα η ελάχιστη απαίτηση συντηρήσεως του οχήματος (π.χ. αλλαγή φίλτρου λαδιού, φίλτρο πετρελαίου, λαδιών κλπ). Να δηλωθούν οι χρονικές περίοδοι στις οποίες απαιτείται να γίνεται σέρβις του οχήματος και ο τρόπος πρόσβασης στον χώρο του κινητήρα.

2.2 ΥΠΕΡΚΑΤΑΣΚΕΥΗ

1. Η υπερκατασκευή να είναι τελειώς καινούργια εξ' ολοκλήρου μεταλλική και σχεδιασμένη για την ανύψωση ειδικού καλαθιού ασφαλώς για δυο(2) άτομα με τα εργαλεία τους.
2. Θα φέρει δε σήμανση CE – Ταμπελάκι κατασκευής σύμφωνα με τις οδηγίες της ΕΕ και της ελληνικής νομοθεσίας.
3. Θα φέρει δικό της πλαίσιο – πλατφόρμα που θα είναι κατασκευασμένο από αντιολισθητικό δάπεδο αλουμινίου και να είναι τοποθετημένο μέσω ειδικών βάσεων στο πλαίσιο του αυτοκινήτου. Θα πρέπει να τοποθετηθούν 2 ερμάρια αποθήκευσης.
4. Το ανυψωτικό και η υπερκατασκευή αφού απολιπανθεί κατάλληλα, θα βαφεί με δύο στρώσεις αστάρι και δύο στρώσεις χρώματος με αναδυόμενο γαλβάνισμα στα τηλεσκόπια και στα συστήματα που αφορούν την κίνηση του καλαθιού.

Αναλυτικά η υπερκατασκευή θα αποτελείται από

2.2.1 ΑΝΥΨΩΤΙΚΟΣ ΜΗΧΑΝΙΣΜΟΣ

Ο ανυψωτικός μηχανισμός να είναι ισχυρής κατασκευής και σύγχρονης τεχνολογίας, ικανός να αντέξει με την απαιτούμενη ασφάλεια όλα τα φορτία που δημιουργούνται από το ίδιο βάρος το βάρος του ωφέλιμου φορτίου και στις δυναμικές καταπονήσεις που προκαλούνται κατά τις κινήσεις του. Το ύψος του καλαθιού να φθάνει 12 μ. περίπου από το έδαφος.

Ο ανυψωτικός μηχανισμός θα είναι τηλεσκοπικού τύπου με ένα τουλάχιστον τηλεσκοπικό δοκό.

Οι βραχίονες θα περιστρέφονται επί ειδικής βάσης κατά 360 μοίρες με υδραυλική περιστροφή σε σύστημα ατέρμονα με ρουλεμάν και προς τις δυο κατευθύνσεις ο οποίος θα είναι ηλεκτρικά μονωμένος, ώστε να μπορεί να απομονώνεται ο ανυψωτικός μηχανισμός από το πλαίσιο - πλατφόρμα.

Όλα τα παραπάνω θα αποδεικνύονται με σχεδιαγράμματα του κατασκευαστή και βεβαίωση όπου θα φαίνεται η μόνωση.

Να έχει σύστημα αυτομάτου οριζοντίωσης καλαθιού.

Όλο το υδραυλικό - ηλεκτρικό σύστημα και το υδραυλικό έμβολο θα πρέπει να είναι εντός της τηλεσκοπικής δοκού, ώστε να αποφεύγεται η φθορά του. Να κατατεθεί σχέδιο του κατασκευαστικού οίκου και βεβαίωση του, που θα βεβαιώνει το παραπάνω.

Η λειτουργία του να είναι αθόρυβη υδραυλική με τρία (3) χειριστήρια:

Στο κεντρικό χειριστήριο εδάφους θα πρέπει να υπάρχει οθόνη αφής τουλάχιστον 7" στην οποία θα εμφανίζονται οι πραγματικές συνθήκες λειτουργίας του ανυψωτικού μηχανισμού ώστε ο χειριστής να μπορεί να ελέγχει και να γνωρίζει ανά πάσα στιγμή την κατάσταση του μηχανισμού (αν το σύστημα ευστάθειας είναι στη σωστή θέση. κτλ.)

Θα υπάρχουν αναλογικοί ηλεκτρονικοί μοχλοί για όλες τις κινήσεις του μηχανισμού ώστε να πραγματοποιούνται οι κινήσεις με ασφάλεια και με αναλογική ταχύτητα ελεγχόμενη από το ηλεκτρονικό σύστημα.

Επίσης θα υπάρχει:

- α. κεντρικός γενικός διακόπτης
- β. κλειδωμά χειριστηρίου πελμάτων με κλειδί
- γ. κλειδωμά όλων των λειτουργιών που μπορεί να γίνουν από το

έδαφος με κλειδί και εφόσον γυρίσουμε τις εντολές στο καλάθι με κλειδί, όταν βρίσκεται σε λειτουργία το χειριστήριο του καλάθιού το αντίστοιχο του εδάφους τίθεται αυτόματα εκτός λειτουργίας

- δ. κεντρικό (emergency stop) για άμεση διακοπή λειτουργίας
- ε. Σύστημα PLC για
 - Έλεγχο κινήσεων
 - Έλεγχος σταθεροποίησης μηχανής
 - Μέτρηση ωρών εργασίας μηχανής
 - Ένδειξη βλαβών όπου θα εμφανίζονται στην οθόνη και οδηγίες αποκαταστάσεις
 - Έλεγχος μηχανής για ασφαλή πορεία

Το ηλεκτρονικό σύστημα θα ελέγχετε και θα οδηγείτε από μονάδα plc αναγνωρισμένου κατασκευαστή

Χειριστήριο καλάθιού

- α. Αναλογικοί ηλεκτρονικοί μοχλοί για όλες τις κινήσεις του μηχανισμού ώστε να πραγματοποιούνται οι κινήσεις με ασφάλεια και με αναλογική ταχύτητα ελεγχόμενοι από το ηλεκτρονικό σύστημα.
- β. κεντρικό (emergency stop) για άμεση διακοπή λειτουργίας
- γ. Ενδεικτικές λυχνίες από τις οποίες θα φαίνεται αν υπάρχει τροφοδοσία στο χειριστήριο, αν το σύστημα ευστάθειας είναι στη σωστή θέση και αν το σύστημα του ανυψωτικού μηχανισμού είναι μέσα στα όρια λειτουργίας.

Χειριστήριο βραχιόνων στήριξης (ποδαρικών)

- α. ασφαλιστική βαλβίδα
 - β. 4 ξεχωριστές αναλογικές φέτες ασφαλείας για κάθε κίνηση πέλματος
 - γ. αρθρωτά αντιηλεκτροπληξιακά πέλματα αυτόματης προσαρμογής
- Οι βραχίονες στήριξης θα πρέπει να εκτείνονται κάθετα προς το έδαφος ώστε να μην δημιουργούνται φθορές στο οδόστρωμα και θα ελέγχονται από το ηλεκτρονικό σύστημα του μηχανισμού.

2.2.2 ΚΑΛΑΘΙ ΕΡΓΑΣΙΑΣ

- Το καλάθι εργασίας να είναι αρίστης κατασκευής υψηλής αντοχής και ποιότητας ανάλογων διαστάσεων (ενδεικτικά 1.4 x 0,6x1.2 m) με ειδικό υλικό παρέχοντας επαρκή μόνωση για ηλεκτρική εργασία τουλάχιστον 5000V. Θα πρέπει να κατατεθεί πιστοποιητικό μόνωσης από αναγνωρισμένο φορέα και βεβαίωση του κατασκευαστικού οίκου που θα βεβαιώνει ότι η ηλεκτρική μόνωση είναι τουλάχιστον 5000V.
- Το καλάθι εργασίας και η όλη κατασκευή πρέπει να γίνει βάσει της οδηγίας EN280/2013 και να μπορεί να σηκώνει 2 άτομα με τα εργαλεία τους και ανυψωτικής ικανότητας περίπου 230kg.
- Φέρει παροχή ρευματολήπτη 12 ή 24 volt.
- Στη θέση ηρεμίας του μηχανισμού, το καλάθι να βρίσκεται σε ευπρόσιτο σημείο του οχήματος, ώστε να ανεβαίνει ο χειριστής χωρίς πρόβλημα από το δάπεδο της πλατφόρμας.
- Θύρα ασφαλείας
- Προσαρμογή καλάθιού στον πυθμένα και σύστημα οριζοντίωσης του καλάθιού σε όλες τις θέσεις εργασίας.
- Περιστροφή καλάθιού +-90°
- Ηλεκτρονικό σύστημα ζύγισης και αποτροπής κινήσεων

2.2.3 ΥΔΡΑΥΛΙΚΟ ΣΥΣΤΗΜΑ

Η κίνηση του ανυψωτικού μηχανισμού, θα επιτυγχάνεται με τροφοδοσία υδραυλικού ελαίου, από την κατάλληλης απόδοσης αντλία ελαίου, η οποία προσαρμόζεται στο δυναμοδότη του αυτοκινήτου (PTO). Με εντολή εμπλοκής και απεμπλοκής από τον χειριστή.

Όλες οι σωληνώσεις υψηλής πίεσης, να είναι στηριγμένες με ασφάλεια και να φέρουν μεταλλικά κολλήματα όπου απαιτείται.

2.2.4 ΠΕΛΜΑΤΑ ΕΔΡΑΣΗΣ

- 4 σταθεροποιητές – πέλματα στη βάση του ανυψωτικού, 2 εμπρόσθια, 2 οπίσθια με ανεξάρτητη στήριξη.
- Ασφαλιστική βαλβίδα
- Ισχυρής κατασκευής και ανεξάρτητου χειρισμού για ανωμαλίες εδάφους
- Οριζοντίωση πλατφόρμας
- Αρθρωτά αντιηλεκτροπληξιακά πέλματα αυτόματης προσαρμογής
- Ηλεκτρονικό σύστημα που θα αναγνωρίζει και θα διακόπτει την λειτουργία του ανυψωτικού μηχανισμού αν δεν είναι σωστά αλφαδιασμένο το όχημα
- Οι βραχίονες στήριξης, στους οποίους προσαρμόζονται τα πέλματα έδρασης, θα πρέπει να εκτείνονται κάθετα προς το έδαφος και εντός του περιγράμματος του αυτοκινήτου ώστε να μην δημιουργούνται φθορές στο οδόστρωμα και θα ελέγχονται από το ηλεκτρονικό σύστημα του μηχανισμού (διαγώνια επέκταση πελμάτων απορρίπτεται).

2.2.5 ΣΥΣΤΗΜΑΤΑ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ – ΑΣΦΑΛΙΣΤΙΚΕΣ ΔΙΑΤΑΞΕΙΣ

Οι ασφαλιστικές διατάξεις που θα διαθέτει ο ανυψωτικός μηχανισμός θα είναι οι ακόλουθες:

- Όλο το ηλεκτρικό και υδραυλικό κύκλωμα και η μπουκάλα τηλεσκοπίου θα είναι προστατευμένο μέσα στην τηλεσκοπική μπουμά και μέσα στους δοκούς για την αποφυγή ατυχήματος και φθορών από εξωτερικές αντίξοες συνθήκες.
- Σε περίπτωση βλάβης η εμπλοκής του υδραυλικού κυκλώματος, να ακινητοποιείται ο βραχίονας και στη συνέχεια να μετακινείται μέσω χειροκίνητης αντλίας.
- Σε περίπτωση βλάβης η εμπλοκής του ηλεκτρικού κυκλώματος, να ακινητοποιείται ο βραχίονας και στη συνέχεια να μετακινείται μέσω χειροκίνητης αντλίας.
- Παράλληλα να ελέγχεται η έναρξη λειτουργίας του ανυψωτικού και δεν θα επιτρέπεται η έναρξη από τον χειριστή εφόσον δε πατήσουν σωστά τα πέλματα ή είναι ασταθής η έδραση του οχήματος.
- Διακόπτης (emergency stop) με ειδικό χειριστήριο τύπου μανιτάρι.
- Οι υδροστατικοί κύλινδροι θα φέρουν βαλβίδες διακοπής ροής ελαίου σε περίπτωση θραύσης των ελαστικών σωλήνων οι οποίες θα είναι ενσωματωμένες – κολλημένες και όχι με βιδώματα τα οποία δημιουργούν κινδύνους.
- Οι σταθεροποιητές – πέλματα να διαθέτουν ηλεκτρονικούς διακόπτες μη προσβάσιμους και με κλειδιά που δεν επιτρέπουν τη λειτουργία του ανυψωτικού αν πρώτα δεν τοποθετηθούν και δε θα επιτρέπουν τη λειτουργία τους όταν το καλάθι βρίσκεται ψηλά.
- Σε κάθε περίπτωση που ενδέχεται να δημιουργηθεί ασταθής κατάσταση, θα διακόπτεται η λειτουργία του ανυψωτικού και θα υπάρχει ανάσχεση λειτουργίας
- Όταν βρίσκεται σε λειτουργία το χειριστήριο του καλάθιού το αντίστοιχο του εδάφους τίθεται αυτόματα εκτός λειτουργίας με ειδικό μηχανισμό μη επισκέψιμο κατά την ώρα έναρξης και εργασίας.

3. ΒΑΦΗ

Όλο το όχημα συμπεριλαμβανομένης και της υπερκατασκευής, πριν από τον τελικό χρωματισμό θα έχει υποστεί άριστη απολίπανση και αποσκωρίωση και επικάλυψη σε όλα τα σημεία με ειδικό αστάρι πρώτης ποιότητας. η εξωτερική βαφή θα γίνει με χρώμα πρώτης ποιότητας αντοχής στις καιρικές συνθήκες.

Το όχημα θα πρέπει να παραδοθεί με λευκό χρωματισμό πλαισίου και υπερκατασκευής να φέρει την επιγραφή «ΔΗΜΟΣ ΙΛΙΟΥ 2017» και στις δύο πλευρές του, σε ευδιάκριτα σημεία καθώς και την προβλεπόμενη λωρίδα κίτρινου χρώματος.

4. ΕΓΓΥΗΣΗ ΚΑΛΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ-ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΑ

- Η εγγύηση καλής λειτουργίας του πλήρους οχήματος δεν μπορεί να είναι μικρότερη των δώδεκα (12) μηνών, επί ποινή αποκλεισμού. Μεγαλύτερος χρόνος εγγύησης θα εκτιμηθεί θετικά. Η δε εγγύηση αντισκωριακής προστασίας, τόσο για το πλαίσιο όσο και για τον ανυψωτικό μηχανισμό θα πρέπει να είναι τουλάχιστον 5 (πέντε) χρόνια.
- Ο διαγωνιζόμενος θα πρέπει να αναλάβει την προμήθεια ανταλλακτικών για το καλαθοφόρο, καθώς και την παροχή τεχνικής υποστήριξης για χρονικό διάστημα τουλάχιστον δέκα (10) χρόνων.

5. ΧΡΟΝΟΣ ΠΑΡΑΔΟΣΗΣ

Ο χρόνος παράδοσης του καλαθοφόρου οχήματος έτοιμου προς λειτουργία ορίζεται σε εκατόν πενήντα (150) ημερολογιακές ημέρες το ανώτερο από την υπογραφή της σύμβασης. Θα εκτιμηθεί θετικά μικρότερος χρόνος παράδοσης.

Ο χρόνος παράδοσης της άδειας κυκλοφορίας και των πινακίδων ορίζεται σε εύλογο χρόνο από την παράδοση – παραλαβή του καλαθοφόρου οχήματος από τον Δήμο μας στην περίπτωση που δεν παραδοθούν συγχρόνως με αυτό.